

**FIT MASTER**

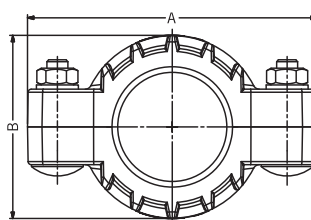
Unión **Fitmaster** para tuberías ranuradas de PEAD y PVC



**Fitmaster** está indicado en uniones de tuberías fabricadas en PEAD y PVC garantizando la absorción de tensiones, la facilidad de alineación, el control de la expansión / contracción del sistema, la capacidad de carga en los extremos y la atenuación de vibraciones.



## Unión Fitmaster 2", 2 1/2", 3", 4", 6" y 8"



Medida (inches)	Ref.	Cotas			Tornillo/Tuerca x2	Peso (kg)	u./	n°	PN Bar / PSI
		A	B	C					
2"	<b>97352</b>	138	87	47	M10x50	0,36	10	A-2	<b>16 / 232</b>
2 1/2"	<b>97208</b>	153	102	47	M10x60	0,49	10	A-2	<b>16 / 232</b>
3"	<b>97353</b>	162	117	47	M10x80	0,51	10	A-2	<b>16 / 232</b>
4"	<b>98657</b>	211,5	150	52	M12x80	0,88	4	A-2	<b>16 / 232</b>
6"	<b>97209</b>	269	205	50	M12x80	1,67	4	A-11	<b>10 / 115</b>
8"	<b>97210</b>	333	265	60	M12x80	2,39	4	A-8	<b>10 / 115</b>

Unión Fitmaster con tornillería cincada.

Medida (inches)	Ref.	Cotas			Tornillo/Tuerca x2	Peso (kg)	u./	n°	PN Bar / PSI
		A	B	C					
2"	<b>98402</b>	138	87	47	M10x50	0,36	10	A-2	<b>16 / 232</b>
2 1/2"	<b>98403</b>	153	102	47	M10x60	0,49	10	A-2	<b>16 / 232</b>
3"	<b>98404</b>	162	117	47	M10x80	0,51	10	A-2	<b>16 / 232</b>
4"	<b>98405</b>	211,5	150	52	M12x80	0,88	4	A-2	<b>16 / 232</b>
6"	<b>98406</b>	269	205	50	M12x80	1,67	4	A-11	<b>10 / 115</b>
8"	<b>98407</b>	333	265	60	M12x80	2,39	4	A-8	<b>10 / 115</b>

Unión Fitmaster con tornillería en acero inoxidable (disponible bajo demanda)



### 1. Solución inteligente

Sistema fácil y rápido de instalar.

### 2. Seguridad total

Sistema flexible, resistente y durable.

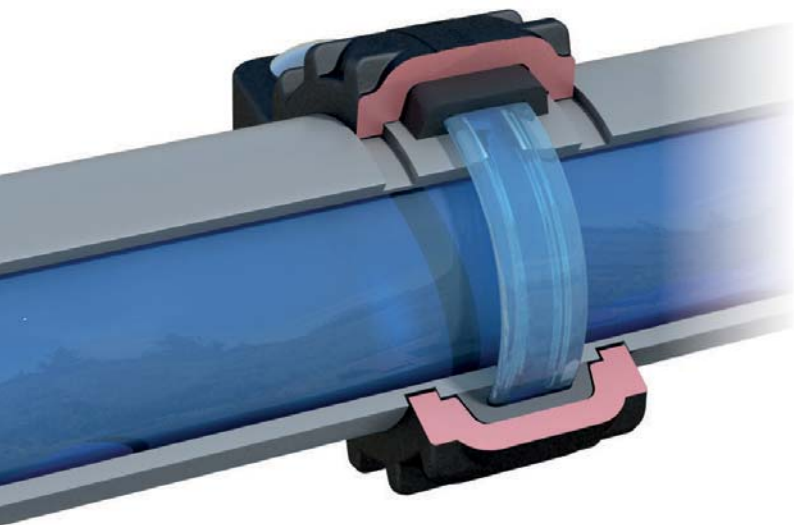
### 3. Tecnología avanzada

Gama completa fabricada en termoplásticos técnicos.

## Sistema ranurado Fitmaster

El sistema de unión ranurado **Fitmaster** Jimten está fabricado en Poliamida de alta resistencia, lo que garantiza una presión de trabajo hasta PN16 o PN10, en función de la medida.

El cierre hidráulico se realiza a baja y alta presión, mediante una junta interna fabricada en EPDM 70 de alta resistencia y maleabilidad.



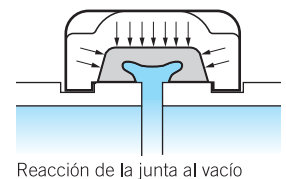
## Principio de funcionamiento

El diseño novedoso de las uniones ranuradas **Fitmaster** garantiza un cierre inicial a baja presión.

En una segunda fase, con el sistema ya presurizado, la junta especial **Fitmaster** se expande proporcionalmente al incremento de presión dotando al sistema de una estanqueidad y fiabilidad única.

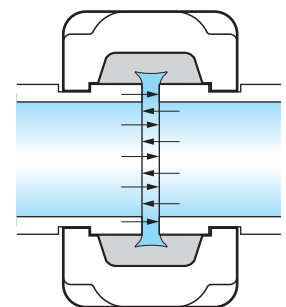


Reacción de la junta a la presión



Reacción de la junta al vacío

Las ranuras de las tuberías ajustan las uniones proporcionando una unión mecánica autocontraíble capaz de resistir la separación de las tuberías gracias a la presión del sistema.



Reacción en los extremos de la tubería

⚠ Los diámetros de ranura deben ser precisos para obtener el máximo beneficio de las uniones **Fitmaster**.

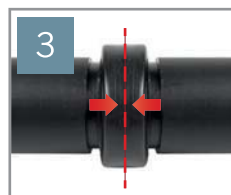
## Instalación



1 Lubricar ligeramente las juntas con lubricantes certificados para este fin.



2 Deslice la junta sobre el extremo de la primera tubería ranurada, la junta no debe sobresalir más allá del borde de la tubería.



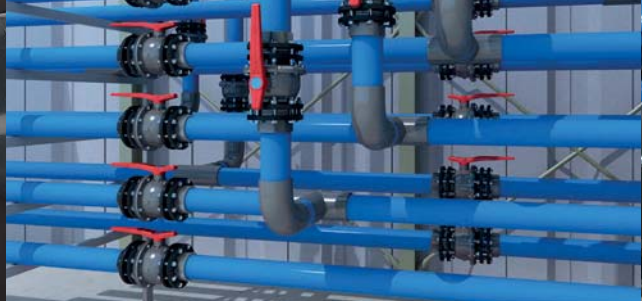
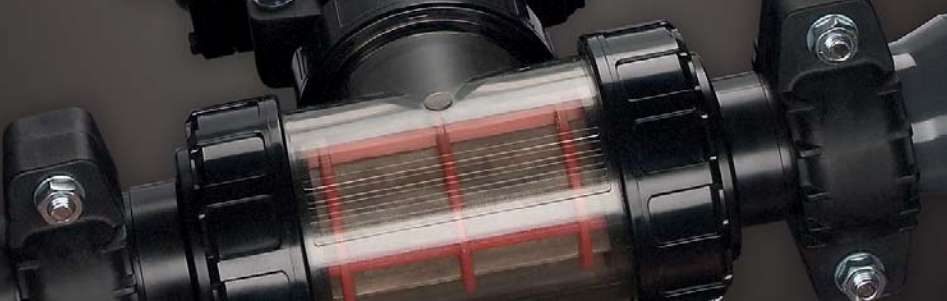
3 Alinee la segunda tubería o accesorio ranurado con el primero para realizar la conexión entre ambos. Deslice y centre la junta sobre las ranuras de cada tubería ranurada.



4 Sitúe cada mitad del alojamiento sobre la junta, teniendo en cuenta que las tuercas queden en la mitad superior.



5 Apriete los lados uniformemente alternos hasta que estén bien ajustados. Las mitades de acoplamiento deben unirse y hacer un contacto completo.



## Accesorios



Unión brida ranurada

Medida	Ref.	u./ $\square$	n $^\circ$ $\square$
3"	<b>98660</b>	10	A-2
4"	<b>98661</b>	5	A-11
6"	<b>98662</b>	5	-

Fundición



Enlace ranurado/encolar

Medida	Ref.	u./ $\square$	n $^\circ$ $\square$
75-63x2"	<b>98666</b>	5	A-10
110-90x3"	<b>98667</b>	3	A-1
125-110x4"	<b>98668</b>	3	A-2
180-160x6"	<b>98669</b>	2	A-2

PVC. Indicado para tuberías según UNE EN ISO 1452.



Enlace ranurado/roscar

Medida	Ref.	u./ $\square$	n $^\circ$ $\square$
2"	<b>98902</b>	3	4112

PP polipropileno



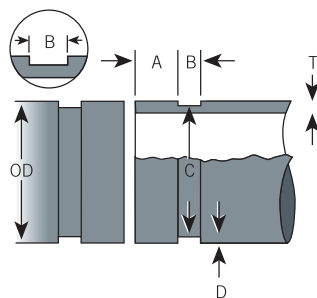
Junta unión Fitmaster

Medida	Ref.	u./ $\square$	n $^\circ$ $\square$
2"	<b>97839</b>	10	A-2
2 1/2"	<b>97877</b>	10	A-2
3"	<b>97840</b>	10	A-2
4"	<b>97841</b>	4	A-2
6"	<b>97878</b>	8	A-11
8"	<b>97879</b>	8	A-8

## Preparación del tubo

### Dimensiones de ranura

#### NOTAS AL RANURADO DE CORTE ESTÁNDAR



### ESPECIFICACIONES DE RANURA POR CORTE ESTÁNDAR - TUBOS DE ACERO, OTROS METALES, PEAD y PVC

Diámetro nominal mm Pulgadas	Dimensiones - mm/Pulgadas								
	Diámetro exterior tubo			A Asiento junta $\pm 0,76$ $\pm 0,03$	B Anchura ranura $\pm 0,76$ $\pm 0,03$	C Diámetro de la ranura		D Ref. prof. ranura	T Espesor de pared min. adm.
	Básico	Máximo	Mínimo			Máximo	Mínimo		
50	60,3	60,9	59,7	15,88	7,95	57,2	56,8	1,60	3,91
2	2.375	2.399	2.351	0.625	0.313	2.250	2.235	0.063	0.154
65	73,0	73,8	72,3	15,88	7,95	69,1	68,6	1,98	4,78
2 1/2	2.875	2.904	2.846	0.625	0.313	2.720	2.702	0.078	0.188
80	88,9	89,8	88,1	15,88	7,95	84,9	84,5	1,98	4,78
3	3.500	3.535	3.469	0.625	0.313	3.344	3.326	0.078	0.188
100	114,3	115,4	113,5	15,88	9,53	110,1	109,6	2,11	5,17
4	4.500	4.545	4.469	0.625	0.375	4.334	4.314	0.083	0.203
150	168,3	169,9	167,5	15,88	9,53	164,0	163,4	2,16	5,56
6	6.625	6.688	6.594	0.625	0.375	6.455	6.433	0.085	0.219
200	219,1	220,7	218,3	19,05	11,13	214,4	213,8	2,34	6,05
8	8.625	8.688	8.594	0.750	0.438	8.441	8.416	0.092	0.238

#### NOTAS DE DIMENSIÓN DE RANURAS:

Diámetro exterior: El diámetro exterior de un tubo con ranura por corte no debe salirse de la tolerancia de la lista.

Asiento de junta: La superficie del tubo debe estar libre de mellas, marcas de laminación o salpicaduras desde el final del tubo hasta la ranura.

Ancho de ranura: El fondo de la ranura debe estar libre de suciedad, virutas y escamas que podrían impedir una correcta unión.

El radio máximo admisible en el fondo de la ranura es de 3,8 mm/0.015".

Diámetro exterior de la ranura: La profundidad de la ranura debe ser uniforme en toda la circunferencia del tubo.

Hay que mantener la ranura dentro del diámetro de tolerancia "C".

Espesor mínimo de pared admisible: Este es el espesor mínimo de la pared que se puede ranurar por corte.



## Especificaciones de materiales

Unión **Fitmaster** (Polyamide, medium viscosity, 30% Glass fiber reinforced, Black)

Properties	Unit	Test method	Value
General Properties			
Density	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183/A	1,36
Mechanical properties (Dry as Molded) Tensile modulus of elasticity (v = 1mm/min) Tensile yield stress (v = 5 mm/min)	%	ISO R 62	1,7
Tensile yield strain (v = 5 mm/min) Tensile stress at break (v = 5 mm/min)	%	ISO 2577	0,1
Tensile strain at break (v = 5 mm/min) Flexural modulus (v = 5 mm/min)	%	ISO 2577	0,5
Charpy impact strength notched + 23°C - 30°C	MPa	ISO 527-1A	9500
Charpy impact strength unnotched + 23°C - 30°C	MPa	ISO 527-1A	-
Heat deflection temperature:	MPa	ISO 527-1A	175
- HDT/A (1,8 MPa)	%	ISO 527-1A	3,1
- HDT/B (0,45 MPa)	MPa	ISO 178	7200
Vicat softening temperature:	MPa	ISO 178	260
- VST/A/50 (10N)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA	11
- VST/B/50 (50N)			

## Junta unión ranurada EPDM-70 - Uso alimentario

Elastomer		EPDM	EN 681-1 WA/WC	ISO 1629
Colour		Black		
Hardness	Shore A	71	70 ± 5	ISO 868 / DIN 53 505
Tensile Strength	N/mm <sup>2</sup>	12,4	>9	ISO 37 / DIN 53 504
Elongation at Break	%	622	>200	ISO 37 / DIN 53 504
Ozone Resistance 50 pphm / 40 °C / 48 h / 20%	Visual	Fulfilled*	No cracks	ISO 1431 / DIN 53 509
Drinking Water Approval	D D A FR GB	Elastomer Guideline, Gaskets for pipes DN < 80mm DVGW W-270, small sized and large sized sealings Ö-Norm, B5014 ACS, AFNOR XP P 41-250 WRc, BS-6920, 65°C		

## Pares de apriete (Torque máx.)



Medida	Torque máx
2"	10-12 N·m
2 ½"	
3"	
4"	15-17 N·m
6"	
8"	





## FIT-MASTER

Unión **Fitmaster** para tuberías ranuradas de PEAD Y PVC



45072 105-13 ©JIMTEN 10M

**jimten, SA**

CTRA. DE OCAÑA, 125 C.P. 03114

✉ 5285 C.P. 03080

☎ + 34.965.10.90.44

Fax. + 34.965.11.50.82

ALICANTE (ESPAÑA)

[jimten.com](http://jimten.com)



Empresa registrada según norma



ER-0084/1996



GA-1999/0156



SST-0130/2016



an *OAliaxis* company